



**Programa de Preparación:  
Certificación CMRP**

EnginZone Chile  
info@enginzone.cl  
www.enginzone.cl

# OBJETIVO

Preparara los participantes para obtener la certificación CMRP, proporcionando conocimientos y herramientas en las cinco áreas claves de la gestión de mantenimiento y confiabilidad.

# DIRIGIDO A

Profesionales de mantenimiento, ingeniería y confiabilidad que buscan certificar sus conocimientos a nivel global.

# TEMARIO

## 1. Test diagnostico

## 2. Introducción Certificación y Pilar 1: Negocios y gestión

Objetivo: Entender las habilidades necesarias para traducir las metas de negocios de una organización en metas de mantenimiento y confiabilidad que respalden y contribuyan a los resultados comerciales de la organización.

2.1 Dirección estratégica y plan de operaciones de mantenimiento y confiabilidad.

2.2 Plan estratégico.

2.3 Medición del desempeño.

2.4 Plan organizacional.

2.5 Comunicación con accionistas.

2.6 Gestión de riesgos para la salud, la seguridad y el medioambiente.



**TIEMPO DE DURACIÓN**  
20 HORAS ACADÉMICAS

# TEMARIO

## **3. Pilar 2: Confiabilidad del proceso de fabricación**

Objetivo: Entender la relación de las actividades de mantenimiento y confiabilidad con el proceso de fabricación de la organización a fin de garantizar que las actividades de mantenimiento y confiabilidad mejoren el proceso de fabricación.

- 3.1 Comprender los procesos pertinentes.
- 3.2 Aplicar técnicas para la mejora de procesos.
- 3.3 Gestionar los efectos del cambio en los procesos y los equipos.
- 3.4 Mantener los procesos según los estándares y las normas pertinentes.

## **4.- Pilar 3: Confiabilidad del equipo**

Objetivo: Entender las actividades que se aplican al equipo y a los procesos que incumben al profesional de mantenimiento y confiabilidad.

- 4.1 Determinar las expectativas de confiabilidad del equipo.
- 4.2 Evaluar la confiabilidad del equipo e identificar las oportunidades de mejora.
- 4.3 Establecer un plan estratégico para asegurar la confiabilidad de los equipos existentes.
- 4.4 Establecer un plan estratégico para asegurar la confiabilidad de los nuevos equipos.
- 4.5 Justificar los costos de los planes seleccionados para la implementación.
- 4.6 Implementar los planes seleccionados para asegurar la confiabilidad del equipo.
- 4.7 Revisar la confiabilidad del equipo y ajustar la estrategia de confiabilidad.



# TEMARIO

## 5.- Pilar 4: Organización y liderazgo

Objetivo: Entender los procesos para asegurar que el personal de mantenimiento y confiabilidad sea el más calificado y se asigne de la manera más efectiva para lograr las metas de mantenimiento y confiabilidad de la organización.

- 5.1 Revisar el plan estratégico.
- 5.2 Analizar la capacidad organizacional.
- 5.3 Desarrollar la estructura de la organización.
- 5.4 Promover el desarrollo del personal.
- 5.5 Liderar y gestionar a las personas.

## 6.- Pilar 5: Gestión del trabajo

Objetivo: Entender las habilidades necesarias para lograr que se cumpla con el trabajo de mantenimiento, planificación, programación, confiabilidad, gestión de almacenes y de inventario.

- 6.1 Identificar, validar y aprobar el trabajo.
- 6.2 Priorizar los trabajos.
- 6.3 Planificar el trabajo.
- 6.4 Programar el trabajo.
- 6.5 Ejecutar el trabajo.
- 6.6 Documentar el trabajo.
- 6.7 Analizar el trabajo y hacer el seguimiento.
- 6.8 Medir el desempeño de la gestión del trabajo.
- 6.9 Planificar y ejecutar proyectos.
- 6.10 Usar las tecnologías de la información con eficacia.
- 6.11 Gestionar los recursos y materiales.

## 7.- Simulación Test Real

## 8.- Revisión del Test y aclaración de dudas

