



**Curso preparatorio para  
certificación CMRP**

EnginZone Chile  
info@enginzone.cl  
www.enginzone.cl

## BENEFICIOS

"Al capacitarse en gestión de mantenimiento y confiabilidad, los profesionales adquieren herramientas para maximizar la eficiencia operativa, optimizar costos y mejorar la disponibilidad de los activos, asegurando una producción más confiable y sostenible."

## OBJETIVOS

Preparar a los participantes para obtener la certificación CMRP, proporcionando conocimientos y herramientas en las cinco áreas claves de la gestión de mantenimiento y confiabilidad.

## DIRIGIDO A

Profesionales de mantenimiento, ingeniería y confiabilidad que buscan certificar sus conocimientos a nivel global.

## DESCRIPCIÓN

Este curso está diseñado para profesionales que buscan obtener la certificación Certified Maintenance & Reliability Professional (CMRP). A través de un enfoque estructurado, abordaremos en profundidad los cinco pilares del examen, reforzando conceptos clave con ejemplos prácticos y simulaciones.

## TEMARIO

### 1. Introducción a la Certificación

Objetivo: Conocer las alternativas de certificaciones relacionadas a la gestión de activos y el mantenimiento y entender el proceso general para la obtención de la certificación CMRP.

### 2. Test de Diagnóstico

Objetivo: Medir en términos generales los conocimientos de los asistentes.



**TIEMPO DE DURACIÓN**  
20 HORAS ACADÉMICAS

CERTIFICADO EMITIDO POR

 **EnginZone**

# TEMARIO

## **3. Pilar 1: Negocios y gestión**

Objetivo: Entender las habilidades necesarias para traducir las metas de negocios de una organización en metas de mantenimiento y confiabilidad que respalden y contribuyan a los resultados comerciales de la organización.

- 3.1 Dirección estratégica y plan de operaciones de mantenimiento y confiabilidad.
- 3.2 Plan estratégico.
- 3.3 Medición del desempeño.
- 3.4 Plan organizacional.
- 3.5 Comunicación con accionistas.
- 3.6 Gestión de riesgos para la salud, la seguridad y el medioambiente.

## **4. Conclusión Pilar 1: Negocios y gestión**

## **5. Pilar 2: Confiabilidad del proceso de la fabricación**

Objetivo: Entender la relación de las actividades de mantenimiento y confiabilidad con el proceso de fabricación de la organización a fin de garantizar que las actividades de mantenimiento y confiabilidad mejoren el proceso de fabricación.

- 5.1 Comprender los procesos pertinentes. Aplicar técnicas para la mejora de procesos.
- 5.2 Gestionar los efectos del cambio en los procesos y los equipos.
- 5.3 Mantener los procesos según los estándares y las normas pertinentes.

## **6. Conclusión Pilar 2: Negocios y gestión Confiabilidad del proceso de fabricación**

# TEMARIO

## **7. Pilar 3: Confiabilidad del equipo**

Objetivo: Entender las actividades que se aplican al equipo y a los procesos que incumben al profesional de mantenimiento y confiabilidad.

- 7.1 Determinar las expectativas de confiabilidad del equipo.
- 7.2 Evaluar la confiabilidad del equipo e identificar las oportunidades de mejora.
- 7.3 Establecer un plan estratégico para asegurar la confiabilidad de los equipos existentes.
- 7.4 Establecer un plan estratégico para asegurar la confiabilidad de los nuevos equipos.
- 7.5 Justificar los costos de los planes seleccionados para la implementación.
- 7.6 Implementar los planes seleccionados para asegurar la confiabilidad del equipo.
- 7.7 Revisar la confiabilidad del equipo y ajustar la estrategia de confiabilidad.

## **8. Conclusión Pilar 3: Confiabilidad del equipo**

## **9. Pilar 4: Organización y liderazgo**

Objetivo: Entender los procesos para asegurar que el personal de mantenimiento y confiabilidad sea el más calificado y se asigne de la manera más efectiva para lograr las metas de mantenimiento y confiabilidad de la organización.

- 9.1 Revisar el plan estratégico.
- 9.2 Analizar la capacidad organizacional.
- 9.3 Desarrollar la estructura de la organización.
- 9.4 Promover el desarrollo del personal.
- 9.5 Liderar y gestionar a las personas.

## **10. Conclusión Pilar 4: Organización y liderazgo, explicación y acceso al test de simulación.**

# TEMARIO

## 11. Pilar 5: Gestión del trabajo

Objetivo: Entender las habilidades necesarias para lograr que se cumpla con el trabajo de mantenimiento, planificación, programación, confiabilidad, gestión de almacenes y de inventario.

- 11.1 Identificar, validar y aprobar el trabajo.
- 11.2 Priorizar los trabajos.
- 11.3 Planificar el trabajo.
- 11.4 Programar el trabajo.
- 11.5 Ejecutar el trabajo.
- 11.6 Documentar el trabajo.
- 11.7 Analizar el trabajo y hacer el seguimiento.
- 11.8 Medir el desempeño de la gestión del trabajo.
- 11.9 Planificar y ejecutar proyectos.
- 11.10 Usar las tecnologías de la información con eficacia.
- 11.11 Gestionar los recursos y materiales.

## 12. Conclusión Pilar 5: Gestión del trabajo

## 13. Revisión del Test y aclaración de dudas

