



Especialización Inspector de Acero Galvanizado Nivel 2

EnginZone Chile
info@enginzone.cl
www.enginzone.cl

DESCRIPCIÓN

El galvanizado ha sido considerado por los investigadores y especialistas en ciencia e ingeniería de materiales como el método mas eficaz y eficiente para proteger al acero de la corrosión y en consecuencia, como el material con mayor potencial de crecimiento futuro sostenible en el sector de nuevas construcciones industriales, comerciales, servicios y arquitectónicos a nivel mundial. Razones definitivamente no faltan.

El curso de especialización INSPECTOR DE ACERO GALVANIZADO- NIVEL 2 es el complemento técnico y normativo del Curso de especialización INSPECTOR DE ACERO GALVANIZADO- NIVEL 1, ampliando el conocimiento de normas técnicas y las capacidades para gestionar y optimizar el uso y aplicación de la Tecnología de Control de Corrosión del Acero con Recubrimientos de Zinc por Galvanización en Caliente (HDG).

El curso de especialización INSPECTOR DE ACERO GALVANIZADO- NIVEL 2 es parte de la formación de Especialistas en Gestión de Corrosión en la industria, enfocada en el diagnóstico y análisis actual del manejo de la tecnología de protección con recubrimientos metálicos, a fin de identificar espacios no atendidos para la aplicación e innovación de prácticas modernas que permitan impulsar el uso eficiente del galvanizado, el método de control de corrosión con mayor proyección de crecimiento futuro y sostenible para brindar durabilidad a las estructuras de acero.

DIRIGIDO A

Profesionales y técnicos, que hayan culminado el curso de especialización INSPECTOR DE ACERO GALVANIZADO- NIVEL 1.

Inspectores de Recubrimientos con Certificación AMPP (SSPC-NACE), ASTM INTERNATIONAL, FROSIO, ICORR, ABRACO, etc.

Profesionales con responsabilidades de Gestión de Corrosión y Tecnología de Recubrimientos de Protección en las áreas de Ingeniería y Diseño, Arquitectura, Gestión de Integridad de Activos, Inspección de Recubrimientos, Control de Calidad, Aseguramiento de Calidad en Proyectos de Control de Corrosión de Obras de Nueva Construcción y Mantenimiento Industrial.



TIEMPO DE DURACIÓN
16 HORAS ACADÉMICAS



ASTM INTERNATIONAL

CERTIFICADO EMITIDO POR
AMERICAN SOCIETY FOR TESTING
AND MATERIALS

Profesionales y Técnicos de las Empresas de Galvanización, Contratistas de Mantenimiento Industrial de Recubrimientos, Contratistas de Aplicación de Recubrimientos en Taller y de Campo, Fabricantes de Pinturas y Recubrimientos, Empresas de Consultoría en Corrosión y Tecnología de Recubrimientos, Constructoras de Fabricaciones Metal Mecánicas, etc.

OBJETIVOS

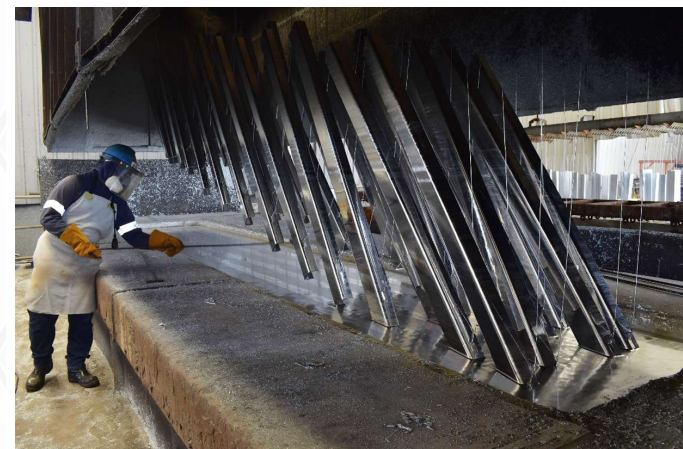
Generales:

- El curso de especialización INSPECTOR DE ACERO GALVANIZADO- NIVEL 2 amplía los conocimientos y las competencias a los profesionales de Gestión de Corrosión que intervienen funcionalmente en la ejecución y dirección de Proyectos de Prevención y Control de Corrosión de nueva construcción y de Mantenimiento Anticorrosivo de la infraestructura de Acero donde se requiera del proceso de Galvanización en Caliente (HDG).
- Los participantes adquieren el conocimiento especializado para el manejo normativo, eficaz y eficiente del Acero Galvanizado en las grandes industrias, en términos de aseguramiento de calidad, productividad, seguridad, diseño, selección, especificación, inspección de la condición basada en el riesgo, predictibilidad de su vida en servicio y mantenimiento, entre otros, asegurando la confiabilidad, integridad y el mayor rendimiento sobre la inversión de la infraestructura del proyecto.

Específicos:

El programa brinda a sus participantes las herramientas para la gestión, uso, aplicación y el dominio de mas de 15 NORMAS TÉCNICAS Internacionales relacionadas al Acero Galvanizado. Además de:

- Los conocimientos de la Galvanización en la lucha contra la corrosión en la Construcción Sostenible y su impacto en el Medio Ambiente.
- El conocimiento para el uso y el desempeño del Acero Galvanizado en las barras de refuerzo en estructuras de concreto en la industria de la construcción.
- Conocer el uso y desempeño de las estructuras de Acero Galvanizado que operan enterrados o bajo suelo.
- Conocer el uso y el desempeño del Acero Galvanizado en la industria de generación y distribución de energía eléctrica e infraestructura de telecomunicaciones.



BENEFICIOS

Desarrollara la capacidad de evaluar y seleccionar adecuadamente materiales, normas y procedimientos relacionados con el acero galvanizado, en función de criterios de calidad, riesgo y rentabilidad.

Podrán aplicar el conocimiento técnico en la gestión y supervisión de proyectos, evaluando el desempeño del acero galvanizado en diferentes entornos (como estructuras enterradas o expuestas al medio ambiente), y analizar los riesgos asociados para tomar decisiones fundamentadas.

TEMARIO

La Galvanización: Contribución a la Protección contra la Corrosión a Largo Plazo.

- a) El Acero Galvanizado: Medida de los Impactos.
- b) La Galvanización un Sistema Único de Protección.
- c) Protección de la Corrosión multifuncional.
 - Capa barrera Metalúrgica.
 - Capa barrera de Pasivación.
 - Protección Catódica por Ánodo de sacrificio.
 - Restauración de discontinuidades.
- d) Dieciocho Ventajas de la Galvanización.
- e) Durabilidad y Vida útil de los Recubrimientos Galvanizados.

La Galvanización y la Construcción Sostenible.

- Uso y Aplicación en Edificaciones Habitacionales

Aspectos Medioambientales del Acero Galvanizado.

- Proceso de Galvanización; energía, insumos, emisiones, etc.
- Consumibles y rutas de reciclaje o regeneración: Entradas, emisiones desechos y flujos de reciclado de los insumos. Reciclado del zinc en el proceso de galvanización y al final de su vida útil. Reutilización y Reciclaje del Acero Galvanizado.
- El Zinc: Materia prima para la Galvanización, Disponibilidad, Circuito de Reciclaje, etc.

Gestión de Normas Técnicas Aplicables a los Recubrimientos Galvanizados en Caliente.

- a) Norma ASTM A123/A123M Especificación Estándar para Recubrimientos de zinc (Galvanizado en caliente) sobre productos de hierro y acero.
- b) Norma ASTM A153/A153M Especificación Estándar para Recubrimientos de Zinc (Galvanizado en caliente) en productos de ferretería de hierro y acero.
- c) Norma ASTM A767/A767M Especificación Estándar para Recubrimientos de Zinc (Galvanizado) en barras de acero para Refuerzo del Concret.
- d) Norma ASTM A780 Práctica Estándar para Reparación de áreas dañadas y sin recubrimientos de inmersión en caliente en Recubrimientos Galvanizados.
- e) Norma ASTM A653/A653M Especificación Estándar para Laminas de Acero recubiertas de zinc (galvanizado) o recubiertas de aleación de zinc-hierro (galvanizado recocido) por el proceso de inmersión en caliente en Bobinas.
- f) Norma ASTM A143/A143M Práctica estándar para la protección contra la fragilización de productos de acero estructural galvanizado en caliente.
- g) Norma ASTM A384/A384M Práctica Estándar para la Protección contra deformaciones y distorsiones durante el Galvanizado por inmersión en caliente de ensamblajes de acero.
- h) Norma ASTM A385 Práctica Estándar para suministrar Recubrimientos de Zinc de alta calidad (Galvanizado o Inmersión en caliente).
- i) Norma ASTM B6 Especificación Estándar del Zinc.
- j) Norma ASTM D6386 Práctica Estándar para la Preparación de hierro revestido de zinc (galvanizado en caliente) y Superficies de productos y de ferretería de acero para pintar.
- k) Norma ASTM A90/A90M Método de Prueba Estándar para determinar el Peso [Masa] del Recubrimiento de Zinc o Aleación de Zinc en artículos de hierro o acero.
- l) SSPC GUIA 14 Guía para la Reparación de Imperfecciones en Galvanizado, Acero Recubiertos con Zinc Orgánico o Inorgánico usando Recubrimientos Orgánicos Ricos en Zinc.

m) SSPC GUIA 19 Selección de Recubrimientos Protectores para Uso sobre sustrato Galvanizado.

n) Norma ASTM D7803: Práctica para la preparación de superficies de productos y artículos de hierro y acero recubiertos de zinc (galvanizado en caliente) para recubrimiento en polvo.

o) Norma ASTM A896: Práctica Estándar para realizar estudios de casos sobre estructuras galvanizadas.

p) Norma ASTM D6492- Practica Estándar para Detección de Cromo Hexavalente sobre acero recubierto con Zinc o aleación Zinc /Aluminio.

Aplicación y Desempeño del ACERO GALVANIZADO en las BARRAS DE REFUERZO EN ESTRUCTURAS DE CONCRETO en la industria de la construcción.

- Corrosión en Estructuras de Concreto

Aplicación y Desempeño del ACERO GALVANIZADO en ESTRUCTURAS Y ACTIVOS ENTERRADOS O BAJO SUELO.

- Corrosión Bajo Terreno

Aplicación y Desempeño del ACERO GALVANIZADO en la industria de generación y distribución de ENERGÍA ELÉCTRICA e infraestructura de TELECOMUNICACIONES.