



**Código ASME Sección VIII Div. 1
Diseño, Fabricación e Inspección de Tanques y
Recipientes de Presión**

OBJETIVO

El objetivo de este curso es que el participante aprenda:

- Definir los materiales permitidos, explicar cómo reclasificar los materiales e identificar los requisitos de trazabilidad de los materiales.
- Describir el alcance, el propósito y la organización del Código.
- Preparar el manual de calidad ASME.
- Casos prácticos estableciendo el espesor gobernante del material de tratamiento térmico Pos Soldadura.
- Ensayo de Presión, cálculos y determinación de la presión de prueba. Testificación de la prueba de presión.

DIRIGIDO A

Este curso está diseñado principalmente para principiantes, diseñadores, inspectores de recipientes a presión que deseen actualizar sus conocimientos con la última versión del Código. Aquellos involucrados en la compra, diseño, fabricación o inspección de recipientes a presión. Será útil tener algunos conocimientos técnicos básicos o experiencia laboral previo en el tema.

BENEFICIOS

Al término del curso el participante podrá:

- Aplicar las reglas del Código a situaciones comunes de diseño, cálculos de cuerpos, cabezales y aberturas a presión interna y externa, extrema elongación de la fibra durante el conformado, áreas localmente adelgazadas, corrección de boquillas por cargas externas.
- Determinar la eficiencia de las juntas soldadas.
- Comprender cómo aplicar las reglas del Código a situaciones comunes de diseño, cálculos de cuerpos, cabezales y aberturas a presión interna y externa, extrema elongación de la fibra durante el conformado, áreas localmente adelgazadas, corrección de boquillas por cargas externas.



TIEMPO DE DURACIÓN
24 HORAS ACADÉMICAS



CERTIFICADO EMITIDO POR
THE AMERICAN SOCIETY OF
MECHANICAL ENGINEERS

DESCRIPCIÓN

Tiene la tarea de diseñar o fabricar recipientes a presión, con los requisitos del código; comenzando con una visión única de los antecedentes y la organización del código, el curso se centrará luego en los requisitos de la edición actual del Código de calderas y recipientes a presión ASME (BPVC) y en los requisitos de diseño y construcción del código. Los participantes también explorarán los requisitos aplicables al manual de calidad, materiales, fabricación, inspección, pruebas y certificación de recipientes a presión. El curso destaca las subsecciones, párrafos y apéndices más comúnmente aplicados.

Los participantes realizarán cálculos de ejemplo relevantes casco, cabezales, refuerzo de boquillas y mucho más.

TEMARIO

- **Sección 1:** Introducción al ASME Sección VIII División 1.
a. Manual de Control de Calidad
- **Sección 2:** Requerimiento de Materiales.
- **Sección 3:** Determinación de la Eficiencia de las Juntas.
- **Sección 4:** Calculo de Diseño.
- **Sección 5:** Determinación del Ensayo de Impacto.
- **Sección 6:** Requerimiento Genereales de Fabricación.
- **Sección 7:** Ensayos No Destructivos.
- **Sección 8:** Tratamiento Térmico Pos –Soldadura.
- **Sección 9:** Ensayo de Presión.



INSTRUCTOR

Insp. Danfer de La Cruz

- En el 2012, alcanzó la certificación como Authorized Inspector ASME y en el 2023 Authorized Nuclear Inspector en The National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspector.
- Especialización en Ingeniería de Soldadura, Gerencia de Proyectos por la Pontificia Universidad Católica del Perú y una Especialización en Diseño de Conexiones Soldadas por The Lincoln Foundation – Cleveland/ Ohio.
- Supervisor de Inspectores Autorizados ASME - National Board y mantiene la comisión AI con endoso B, N y R desde el 2012.
- Instructor autorizado de ASME en API 510, 653, 570 & sección IX.
- Inspector de Construcciones Soldadas nivel II por la Sociedad Española de Soldadura- CESOL, Inspector Nivel III en las técnicas UT-PT-MT & VT por la American Society Nondestructive Testing - ASNT.
- Consultor Técnico para Welding Inspector Perú, en las actividades de Aseguramiento y Control de Calidad de proyectos.
- ASNT Level III en VT, PT, UT, MT, RT, ET y MFL desde el 2015

